# PERFORADORA • ENCUADERNADORA
## de alambre Doble-O

# WireMac 21
# WireMac 31




# MANUAL DE INSTRUCCIONES

RAFER

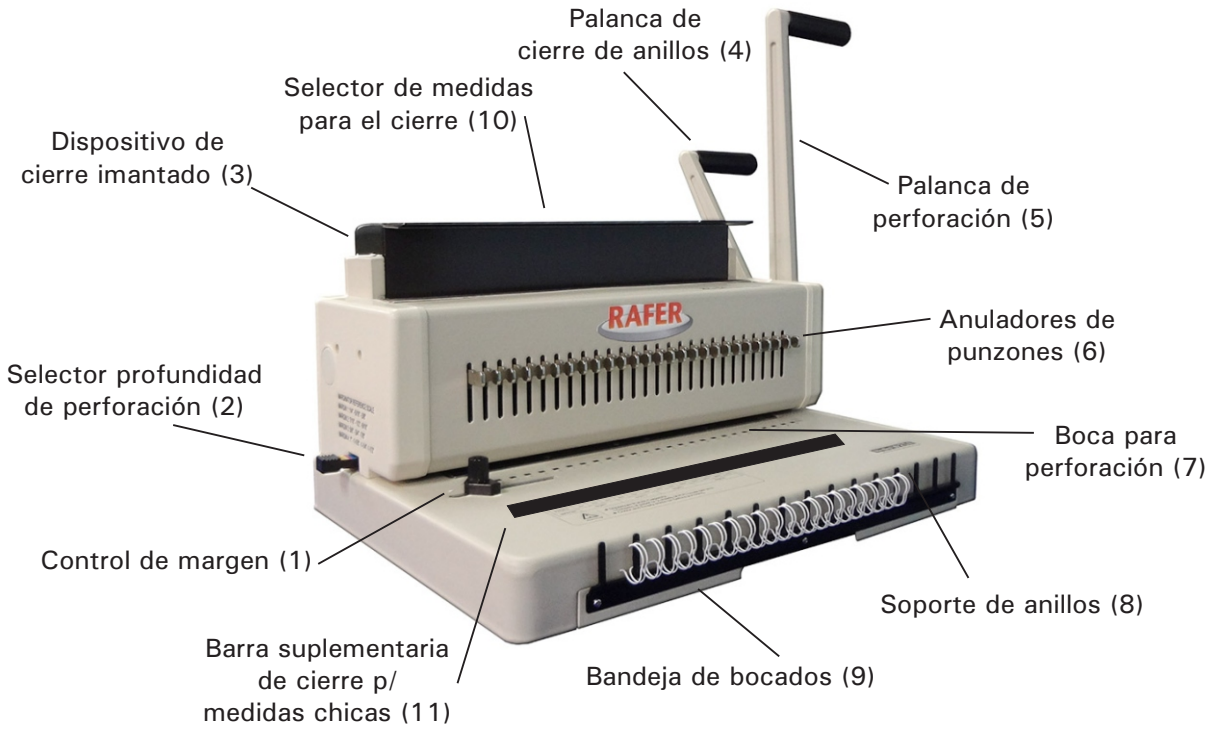
# INTRODUCCIÓN

Felicitaciones! por la compra de su nueva **WIREMAC 21**; una encuadernadora de anillo de alambre doble-0 de uso pesado (heavy-duty). Su **WIREMAC 21** fue diseñada con componentes de alta calidad y el sistema de funciones más completo en la industria, para brindarle un encuadernado fácil, práctico y profesional. Así como muchos años de servicio sin problema alguno.

# IMPORTANTE

Le recomendamos que se tome unos minutos para familiarizarse con el funcionamiento de su **WIREMAC 21.** Descubrirá que es muy fácil de operar y que con un poco de entrenamiento cualquier persona puede conseguir un encuadernado profesional.

# NOMENCLATURA




Control de margen (1)

Selector profundidad de perforación (2)

Dispositivo de cierre imantado (3)

Palanca de cierre de anillos (4)

Palanca de perforación (5)

Anuladores de punzones (6)

Boca para perforación (7)

Soporte de anillos (8)

Bandeja de bocados (9)

Selector de medidas para el cierre (10)

Barra suplementaria de cierre p/ medidas chicas (11)

# ENSAMBLE

1) Coloque su **WIREMAC 21** sobre una mesa de trabajo. Remueva el tornillo de sujección de la Palanca de perforación (5) (la más larga), y colóquela en el eje (en forma vertical, como enseña la **figura 1**) y fije esta con el tornillo de sujección (asegúrese de apretar bien el tornillo).

2) Para colocar la Palanca de cierre (4), repita el paso 1 y coloque el Tornillo de sujección donde indica la **figura 1**

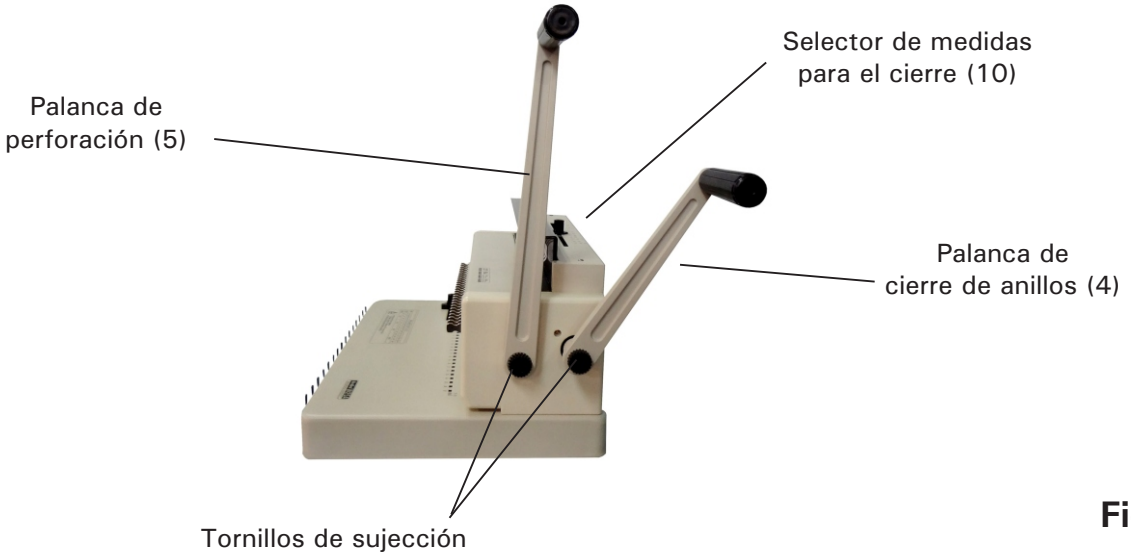



**Fig. 1**

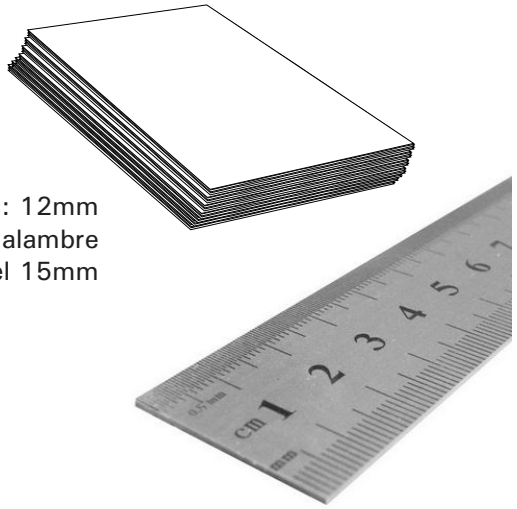
# ENCUADERNACIÓN

**Se divide en tres pasos generales: Preparación, Perforación, y Cerrado.**
**Lea detenidamente cada uno de ellos:**

## Preparación

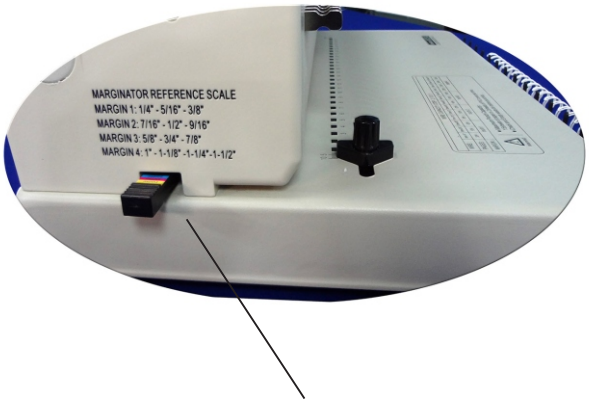
1) Mida la altura del original a encuadernar con una regla. Una vez que sepa la altura de su encuadernación, añada 2 ó 3mm a esa medida.
Ese valor, es la medida de alambre que debe utilizar.

**Nota:**
El anillo a utilizar puede variar si utiliza tapas muy gruesas como ser de 2mm de espesor.



Altura: 12mm
Utilizar: alambre del 15mm

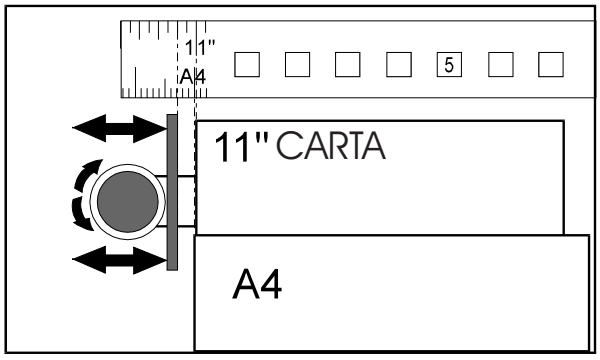
2) Regulación de profundidad de perforado:
Una vez que sepa el anillo a utilizar, elija la profundidad de perforación de sus hojas y tapas, de acuerdo al **Selector de profundidad (2)** ubicado a la izquierda del equipo.
Tire hacia afuera de la perilla y el selector se moverá en 4 posiciones diferentes.
Las medidas están indicadas en la escala lateral, y se dividen en 4 posiciones diferentes según el alambre a utilizar.




**Selector profundidad de perforación (2)**
Cuatro posiciones diferentes, según el anillo a utilizar.
A mayor cantidad de hojas, más profunda es la perforación

**Profundidad del perforado.**
Es muy importante que las hojas sean perforadas en el punto correspondiente a la medida del anillo que deba utilizar.
Elegir una profundidad equivocada, hará que su encuadernación quede demasiado separada, ó demasiado ajustada.

# Perforación



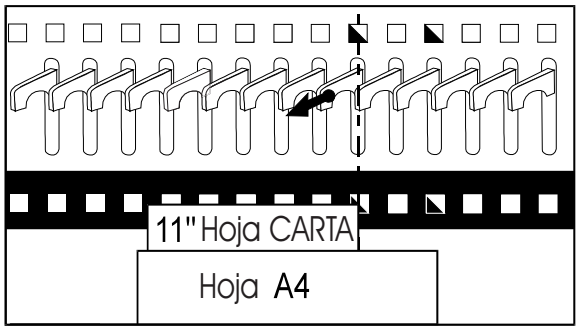

**Control de margen (1)**
En la mesa del equipo, podrá ver del lado izquierdo un tope de hojas, el cual al desajustarlo, se moverá hacia la izquierda ó derecha según su necesidad.

Alinee el mismo, con respecto a dónde va a caer el primer punzón de perforación del equipo.

Ajústelo, para que toda la perforación de su encuadernado salga alineada, centrada y prolija.

**IMPORTANTE:**

Chequee que del lado derecho de sus hojas a perforar, el último punzón NO LASTIME el final de la hoja. Si es así, retire hacia afuera el **Anulador de punzones (6)** correspondiente, para que ése punzón no baje y no perfore las hojas.






Boca para perforación (7)

Control de margen (1)

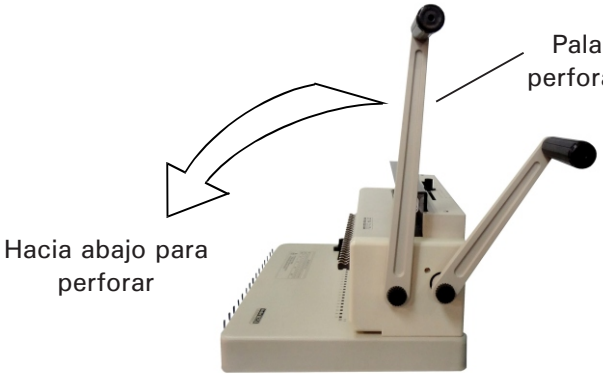
Introduzca las hojas (de a 15 hojas de 70 gramos por vez) en la **Boca para perforación (7)** y tire de la **Palanca de perforación (5)**, hacia abajo para perforar.

Cuanto menos hojas perfore, menor será la fuerza a realizar.

**IMPORTANTE!**

Máximo a perforar:
15 hojas de 70g. ó cartones de 2mm. de espesor.

**Mayores espesores, dañarán el sistema de perforación y engranajes del equipo.**



Palanca de perforación (5)

Hacia abajo para perforar

# Cierre del anillo

## IMPORTANTE

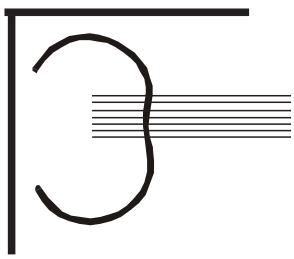
El equipo posee un **Dispositivo de cierre de anillos imantado (3)** fijo en el frente de la máquina, y una **Barra de cierre suplementaria (11)** movible para el cerrado de medidas pequeñas desde el 6mm al 15mm.

Según el anillo a cerrar, deberá elegir la manera de usar el dispositivo de cierre con ó sin la **Barra de cierre suplementaria**.



Barra suplementaria (sólo Wiremac 2.1)

Medidas del 6mm al 15mm
Deberá utilizar la Barra de cierre suplementaria (sólo Wiremac 2.1)



Medidas del 16mm en adelante, no utilizar la Barra de cierre suplementaria (Wiremac 2.1 y 3.1)

Selector de medidas
para el cierre (10)




**Cierre de anillos:**

Detrás del **Dispositivo de cierre imantado (3)** de anillos, encontrará el **Selector de medidas (10)** deslizable para el cierre del anillo, con todas las medidas de alambre existentes.

Deslice y elija la medida de anillo a cerrar, y fije el selector en la medida deseada.

**Nota:**
Podrá observar que la regla donde se desliza el SELECTOR, está milimetrada, eso le permitirá hacer micro ajustes, para lograr un cierre perfectamente redondeado.

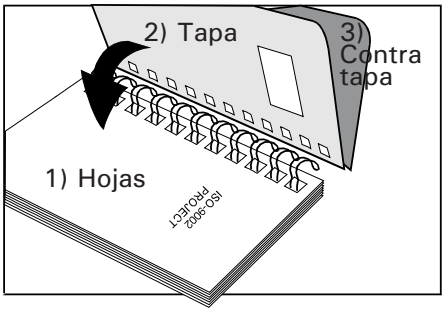



Soporte de anillos (8)

# Armado final

Inserte el alambre a utilizar, en el dispositivo de **Soporte de anillos (8)**, ubicado en el borde de la bandeja de bocados.

Tome su encuadernación perforada, gire y coloque la CONTRATAPA, delante de la TAPA de la encuadernación




Inserte en el anillo de alambre 1ro. las hojas del cuaderno, luego la TAPA de la encuadernación, y por último la CONTRATAPA (esto permitirá que la unión del anillo al cerrarlo, quede oculta en la parte trasera de la encuadernación y evitará que se salgan las hojas).

Retire todo el conjunto, para cerrar el alambre en el **Dispositivo de cierre imantado (3)**. El mismo posee un potente imán, que permite mantener el alambre en posición VERTICAL.
Con la mano izquierda sostenga la encuadernación.

Dispositivo de
cierre imantado (3)




Tire de la **Palanca de cierre de anillos (4)** hacia el frente del equipo (debe quedar un circulo perfecto).

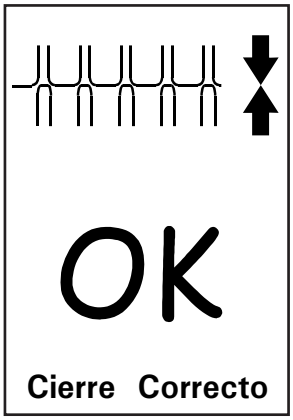
Si le falta un ajuste, mueva el **Selector de medidas para el cierre (10),** 1mm.y vuelva a cerrar (ver siguiente página).

Retire la encuadernación y para terminar, lleve la CONTRATAPA de su encuadernado, hacia el frente.

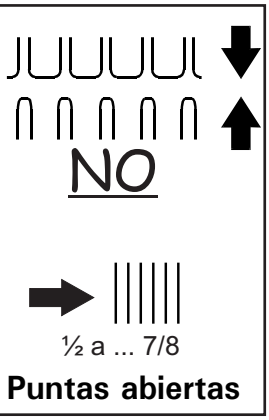
Terminada, la encuadernación.

**OBSERVACIONES**

Para un cierre correcto ó justo, las puntas del anillo deben tocarse ligeramente. Si las puntas quedan abiertas o pasadas, corrija ajustando ligeramente (milimétricamente) el **Selector de medidas para el cierre (10)** como se enseña en las figuras.

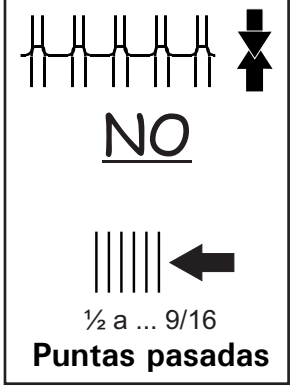



**Cierre Correcto**




½ a ... 7/8

**Puntas abiertas**




½ a ... 9/16

**Puntas pasadas**

## Anillos Alambre Doble-0

| Medida | Tamaño | Capacidad Papel 70g/m2 | Envase | Colores |
|---|---|---|---|---|
| **Paso 2:1** | | | | |
| 6mm • 1/4¨ | A4 | 30 hojas | x 100 unid | 01 02 20 |
| 8mm • 5/16¨ | | 50 hojas | | |
| 9.5mm • 3/8¨ | | 60 hojas | | |
| 11mm • 7/16 " | | 80 hojas | | |
| 12.5mm • 1/2¨ | | 100 hojas | | |
| 15mm • 9/16¨ | | 120 hojas | | |
| 16mm • 5/8¨ | A4 | 140 hojas | x 50 unid | 01 02 04 20 25 |
| 19mm • 3/4¨ | | 160 hojas | | |
| 22mm • 7/8¨ | | 190 hojas | | |
| 25mm • 1¨ | | 220 hojas | | |
| 28mm • 1-1/8¨ | A4 | 250 hojas | x 25 unid | |
| 32mm • 1- 1/4¨ | | 280 hojas | | |
| 38 mm • 1-1/2" | A4 | 350 hojas | x 20 unid | 01•02•20 |
| **Paso 3:1** | | | | |
| 6mm • 1/4¨ | A4 | 30 hojas | x 100 unid | 01 02 20 |
| 8mm • 5/16¨ | | 50 hojas | | |
| 9.5mm • 3/8¨ | | 60 hojas | | |
| 11mm • 7/16 " | | 80 hojas | | |
| 12.5mm • 1/2¨ | | 100 hojas | | |
| 15mm • 9/16¨ | | 120 hojas | | |

El cálculo de rendimiento, es en base a hojas de 70g. SIN TAPAS

### Codificación de colores

*01: Blanco • 02: Negro • 04: Azul • 20: Plata • 25: Bronce*

Ajuste el *Selector de cierre de anillos* unos milímetros deslizandolo hacia la derecha

Ajuste el *Selector de cierre de anillos* unos milímetros deslizándolo hacia la izquierda

Rendimiento, envase, capacidad de cada anillo tamaño y colores disponibles en anillos de alambre doble. Para otros tamaños, vendemos las BOBINAS/ CARRETES. Consulte por disponibilidad.

# ESPECIFICACIONES

| | WireMac 21 | WireMac 31 |
|---|---|---|
| **Paso de perforación:** | 2:1 dos perf. por pulgada | 3.1 tres perf. por pulgada |
| **Capacidad de perforación:** | 15/20 hojas de 70g<br>ó cartones 2mm. máximo | 15/20 hojas de 70g<br>ó cartones 2mm. máximo |
| **Capacidad de encuadernación:** | 280 hojas 70g. (med.32mm) | 120 hojas 70g. (med.15mm) |
| **Cierre de alambre:** | 280 hojas 70g. (med.32mm) | 120 hojas 70g. (med.15mm) |
| **Tamaño de perforación:** | 4x5.5mm | 4x4mm |
| **Cantidad de punzones anulables:** | 27 punzones | 40 punzones |
| **Formato de perforado** | | |
| **OFICIO (356mm):** | 27 perforaciones | 40 perforaciones |
| **A4 (297mm):** | 23 perforaciones | 34 perforaciones |
| **CARTA (279mm):** | 22 perforaciones | 33 perforaciones |

**Más Características:**

**Mecanismo perforador y cerrador de anillos independiente**
**Boca de aceptación oficio con laterales abiertos para mayores tamaños**
**Mecanismo sujetador de anillos para encuadernar fácilmente**
**Dispositivo de cierre imantado para sostener los originales**
**Regulador de profundidad de perforación de 4 posiciones**

# Capacidad por anillo - en hojas de 70g
# Medidas en mm y pulgadas

## Paso 2:1

30h
6mm - 1/4”



50h
8 mm - 5/16”



60h
9,5 mm - 3/8”



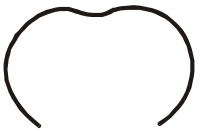
80h
11 mm- 7/16”



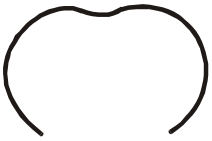
100h
12,5 mm- 1/2”



120h
15 mm - 9/16”



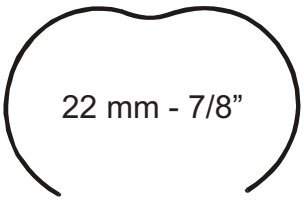
140h
16 mm - 5/8”



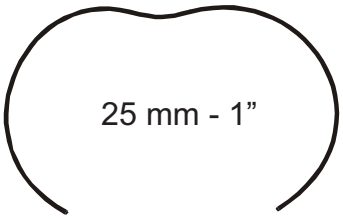
160h
19 mm - 3/4”



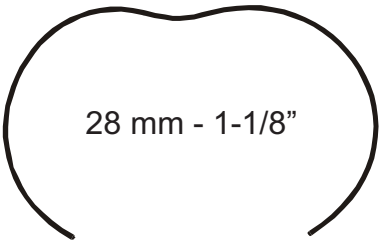
190h
22 mm - 7/8”



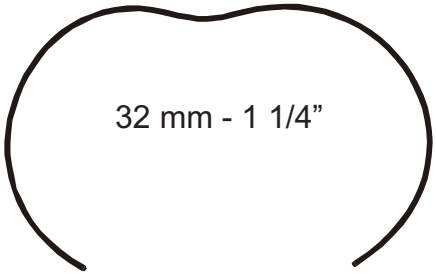
220h
25 mm - 1”



250h
28 mm - 1-1/8”



280h
32 mm - 1 1/4”




***Central:***
*Diógenes Taborda 87*
*(C1437EFA) - Buenos Aires - Argentina*
*Tel:(5411) 4912-8073 - Fax: 4912-9087*

***e-mail:*** *ventas@rafer.com.ar*

RAFER
IMPORTA, COMERCIALIZA y DISTRIBUYE

***Sucursal:***
*Paraná 230 P.2do. Of.22*
*(C1017AAF) - Buenos Aires - Argentina*
*Telefax: 4371-0701*

***web-site:*** *http://www.rafer.com.ar*