LAMINACION con rollos y aplicar foil de aluminio

El equipo está preparado para poder laminar con rollos de 25 a 76mic. de espesor. Al ser un espesor tan fino, deberá pasar su impresión y el film dentro de un carrier ó **transportador:**

Tome una cartulina escolar y córtela a 22x70cm para “fabricar” un transportador. Encienda el equipo y póngalo en 120 grados. Aplique en **una cara** de la cartulina, el film de laminado y dóblelo 1 cm. por debajo de la cartulina ó sujetelo con un pedacito de cinta tipo scotch (el film debe ser de 25 ó 28mic), y páselo por la máquina. Una vez laminado, doble la cartulina al medio con el lado laminado hacia adentro (quedará de 22x35cm).

Tome la impresión a laminar, corte el film de la medida de su impresión y ponga la impresión + el film DENTRO del transportador. Pase el mismo por la máquina. Terminada la laminación. Video disponible en www.rafer.com.ar YOUTUBE.

Para aplicar foil de aluminio a su impresión láser, el procedimiento es el mismo. Ponga su impresión + el foil dentro del transportador, y páselo por el equipo.

La no utilización del transportador, puede generar atascos en el equipo y pérdida de la garantía por mal uso. No DEBE pasar film para laminar o foil SIN EL TRANSPORTADOR.

- Para evitar problemas eléctricos no ponga el equipo en contacto con el agua u otro tipo de líquidos



- No introduzca artículos u objetos metálicos dentro del equipo ya que esto ocasionaría roturas en los rodillos y los platos de calor



- Mantenga fuera del alcance de los niños.
  Evite apoyar las manos sobre la tapa superior del equipo ya que la misma genera temperatura



- Por ningún motivo abra el equipo, esto sólo lo puede realizar personal técnico autorizado



- Si no utiliza el equipo para plastificar ó laminar, no lo deje encendido. La exposición de los rodillos al calor durante períodos prolongados, pueden dañar los rodillos internos.



Plastificadora RAFER 230-C Oficio

Plastificadora RAFER 330-C - A3

Manual del usuario



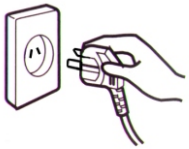
RAFER

Plastificadoras • Laminadoras • Encuadernadoras • Guillotinas
Cizallas • Librería Comercial • Identificación • Destructoras





1) Enchufe la ficha al tomacorriente



3) Oprima la tecla de Frio/Calor



2) Oprima la tecla de encendido

4) Regule la temperatura según el espesor del sobre de plastificar a utilizar



Temperaturas orientativas de Plastificación

films de 25 a 76mic

(sólo con transportador)120º

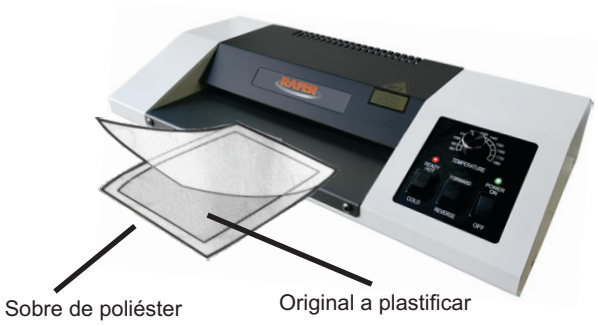
80 Micrones	90º
100 Micrones	100º
125 Micrones	105º
150 Micrones	110º
180 Micrones	120º
250 Micrones	130º

5) Cuando el equipo llegue a la temperatura solicitada, se encendera la luz de preparado (Ready)



RAFER

6) **Plastificando con pouch**: Introducir el pouch con la soldadura del mísmo siempre hacia adelante para evitar atasques en los rodillos (no utilice recortes sin soldadura).



MUY IMPORTANTE: encienda el equipo con las 3 teclas hacia adelante Utilícelo y apaguelo cuando termine el trabajo. No dejar el equipo encendido todo el día, ya que los rodillos pueden quemarse por recibir temperatura durante períodos prolongados de tiempo.

ESPECIFICACIONES

	230-AC • oficio	330-C • A3
Ancho de plastificación:	230mm	330mm
Velocidad:	500mm/min.	500mm/min.
Espesor max. de pouche:	254 micrones	254 micrones
Sistema de calentamiento:	Placa calorífica (2)	Placa calorífica (2)
Cantidad de rodillos:	4 unidades	4 unidades
Control de temperatura:	SI	SI
Rango de temperatura:	0-180 grados	0-180 grados
Control de velocidad:	NO	NO
Función reversa:	SI	SI
Precalentamiento:	5 minutos	5 minutos
Alimentación:	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz
Potencia:	420W	620W

- El equipo debe conectarse a un tomacorriente, que sea independiente de cualquier otro equipo (como ser fotocopiadoras ó equipos de alto consumo)
- No exija el equipo a otras temperaturas de las especificadas en este manual. Temperaturas fuera de las descriptas, dañarán los rodillos y plaquetas internas del equipo.
- Si el cable de alimentación se dañara, no utilice el equipo, no intente repararlo. Diríjase al servicio técnico autorizado para su reparación y/o reemplazo.
- No utilice sobres para plastificar (pouchés) de espesores menores a 76mic. **sin transportador** ya que los mismos pueden trabar el mecanismo de tracción por ser tan finos.
- Inserte siempre los pouchés, del lado de la soldadura hacia el equipo.
- No utilice recortes de pouchés, siempre inserte pouchés que tengan soldadura.